

ICS 19

N 15

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 9482—1999

杠杆式天平刀子、刀承

Knife - edge and edge bearing for lever balance

1999 - 08 - 06 发布

2000 - 01 - 01 实施

国家机械工业局 发布

前 言

本标准是对 ZB N61 010—88《杠杆式天平刀子、刀承》的修订。修订时,对原标准作了编辑性修改,主要技术内容没有变化。

本标准自实施之日起,代替 ZB N61 010—88。

本标准由仪器仪表元器件标准化技术委员会提出并归口。

本标准由沈阳仪器仪表工艺研究所负责起草。

Knife - edge and edge bearing for lever balance

1 范围

本标准规定了杠杆式天平刀子、刀承的分类、要求、试验方法、检验规则及标志、包装和贮存。

本标准适用于最大称量 1 g ~ 100 kg, 相对准确度 $1 \times 10^{-7} \sim 10^{-4}$ 的杠杆式天平用的刀子、刀承 (以下简称刀子、刀承)。

2 分类

2.1 型式

2.1.1 按不同结构型式分为:

- a) 三角形刀子, 刚玉(材料)代号 SGD, 玛瑙(材料)代号 SMD, 合金钢(材料)代号 SHD;
- b) 五角形刀子, 刚玉(材料)代号 WGD, 玛瑙(材料)代号 WMD, 合金钢(材料)代号 WHD;
- c) 矩形刀子, 刚玉(材料)代号 JGD, 玛瑙(材料)代号 JMD, 合金钢(材料)代号 JHD;
- d) 槽形刀承, 刚玉(材料)代号 CGC, 玛瑙(材料)代号 CMC;
- e) 梯形刀承, 刚玉(材料)代号 TGC, 玛瑙(材料)代号 TMC;
- f) 圆端刀承, 刚玉(材料)代号 YGC, 玛瑙(材料)代号 YMC;
- g) 平端刀承, 刚玉(材料)代号 PGC, 玛瑙(材料)代号 PMC。

2.1.2 按不同刀口角、槽口角分为:

- a) 90°, 代号 A;
- b) 100°, 代号 B;
- c) 110°, 代号 C;
- d) 120°, 代号 D。

2.1.3 按不同准确度等级分为:

- a) 适用天平准确度 $1 \times 10^{-7} \sim 5 \times 10^{-7}$, 代号 I;
- b) 适用天平准确度 $1 \times 10^{-6} \sim 5 \times 10^{-6}$, 代号 II;
- c) 适用天平准确度 $1 \times 10^{-5} \sim 1 \times 10^{-4}$, 代号 III;

2.2 型号标记

2.2.1 刀子的型号按以下标记:

